


Joint racleur.
Description :

Joint racleur à simple effet, dont le procédé de fabrication garantit une remarquable concentricité ainsi qu'un parfait état de surface du joint sur son ensemble.

Applications :

Engins de chantier-terrassement, chariots élévateurs, nacelles élévatrices, plateaux élévateurs, machines agricoles, bras de chargement de poids lourds, vérins standard, vérins de soutènement.

Conditions d'utilisation :

Pression p : -- MPa

Vitesse linéaire v : -- m/s

Etat de surface :

Rugosité	Ra	Rmaxi
Surface de frottement	- -	- -
Fond de gorge	≤ 1,5 µm	≤ 6 µm
Flancs de la gorge	≤ 3 µm	≤ 15 µm

Matériau :

Thermoplastic Polyurethane 95°Sh A (gris)		Thermoplastic Polyurethane 92°Sh A (vert)	
Dureté Sh A	95 (ASTM D-2240)	Dureté Sh A	92 (ASTM D-2240)
Dureté Sh D	47 (ASTM D-2240)	Dureté Sh D	46 (ASTM D-2240)
Allongement à la rupture	435% (DIN 53504)	Allongement à la rupture	550% (DIN 53504)
Compression set (D-395)	14%@24hrs@+23°C	Compression set (D-395)	26%@24hrs@+23°C
Température d'utilisation	De -30°C à +110°C	Température d'utilisation	De -40°C à +130°C
Résistance à l'hydrolise	Excellente	Résistance à l'hydrolise	Excellente
Résistance à l'abrasion	Très haute	Résistance à l'abrasion	Très haute

Nos méthodes de fabrication et de contrôle vous garantissent une qualité parfaite et régulière tout au long des cycles de fabrication et conditionnement. Nos joints font l'objet d'un contrôle régulier à l'emballage.

Ces valeurs sont données à titre indicatif seulement : veuillez vous rapprocher de nos services techniques pour valider la solution technique à retenir en fonction de votre cahier des charges.

AURAY PLAST – 5 rue Yves Kerguelen – ZA de Kerbois – BP 40212 – F 56402 AURAY
Téléphone + 33 (0)2 97 24 21 63 / Télécopie + 33 (0)2 97 24 11 27

www.aurayplast.fr